



ECO

CARATTERISTICHE COMUNI ALLA SERIE ECO

CHARACTERISTICS COMMON TO THE ECO SERIES



ECO è la famiglia più completa di apparecchi LED stagni ad uso civile ed industriale, appositamente progettati per garantire la massima efficienza energetica ed elasticità d'impiego.

Il corpo lampada tubolare monoscocca è stato progettato per eliminare i ganci meccanici per l'assemblaggio scocca-diffusore, semplificando il lavoro d'installazione e migliorando la tenuta IP del prodotto. Viene realizzato mediante co-estrusione in policarbonato (PC) con elevato coefficiente di rendimento luminoso, autoestinguento V2, stabilizzato agli UV, questo trattamento permette di minimizzare le infiltrazioni di polveri ed umidità all'interno dell'apparecchio, inoltre l'inaccessibilità della componentistica elettronica ne preserva la pulizia e ne previene il danneggiamento. L'esterno liscio del diffusore permette una sua veloce e perfetta pulizia. Corpo lampada virtualmente infrangibile compatibilmente con le esalazioni e atmosfere che potrebbero comprometterne l'elasticità (per maggiori informazioni contattare i nostri uffici tecnici).

Riflettore in alluminio, ossidato anodicamente (sp. 3μ) e brillantato per garantire un elevato rendimento luminoso e un'elevata dissipazione del calore per garantire la massima durata ed efficienza del LED. ECO non presenta alcun BLACK SPOT e l'illuminazione è perfettamente uniforme per tutta la lunghezza. Installazione facile e veloce mediante connettore ad innesto rapido. Apparecchi idonei, dal punto di vista igienico, all'utilizzo in impianti di produzione nell'industria alimentare (HACCP) ed ambienti interni asciutti, polverosi, con occasionali getti d'acqua.

Grazie ai diversi trattamenti superficiali eseguiti mediante co-estrusione al policarbonato il comfort visivo viene sempre garantito, anche con altezze di installazione inferiori ai 2 metri. Le diverse tipologie di schermature e gruppi ottici rendono gli apparecchi della famiglia ECO adeguati ai diversi usi, tipici degli ambienti industriali, ottiche satinate o intensive per installazioni a grandi altezze (magazzini verticali) e ottiche opali o park per installazioni a quote più contenute (bordi macchina, parcheggi sotterranei). Le plafoniere stagne ECO sono state progettate non solo per il settore industriale, dove vengono richieste un'elevata efficienza energetica e livelli di sicurezza meccanica elevati, ma anche per il settore alimentare dove la pulizia e la robustezza sono fondamentali per il rispetto delle norme di riferimento. L'installazione degli apparecchi ECO è possibile anche a basse temperature (-40°C) e alte temperature (+70°C) grazie alle versioni speciali BRIVIDO e OASI.

La gamma ECO ha moltissimi punti a favore tra cui:

- Riduzione dei consumi e aumento dell'efficienza grazie all'impiego di sorgenti ad alta efficienza.
- Utilizzo limitato di materiali diversi fra loro, in modo da facilitare le fasi di assemblaggio, installazione e riciclo, le plafoniere stagne ECO sono realizzate soltanto con policarbonato (corpo lampada), alluminio (riflettore) e rame (circuiti stampati). Tutti i componenti sono riciclabili e facilmente disassemblabili favorendo la dismissione del prodotto a fine vita.
- Possibilità di utilizzare i punti di fissaggio preesistenti. Le staffe di fissaggio a innesto rapido scorrono su tutto il dorso della lampada.
- Rapida installazione grazie alle staffe di fissaggio (fornite in dotazione) realizzate in acciaio INOX. La staffa di fissaggio scorrevole consente l'adattamento alla dilatazione dell'apparecchio anche in ambienti caratterizzati da escursioni termiche particolarmente accentuate.
- I prodotti della famiglia ECO, nella variante con CRI >90, sono conformi al CAM - Criteri Ambientali Minimi per edifici pubblici.

ECO is the most complete family of watertight LED luminaires for civil and industrial use, specially designed to ensure maximum energy efficiency and flexibility of use.

The monocoque tubular lamp body was designed to eliminate the mechanical hooks for the body-diffuser assembly, simplifying the installation work and improving the IP seal of the product. It is made by co-extrusion in polycarbonate (PC) with a high luminous efficiency coefficient, self-extinguishing V2, UV stabilized, it allows to minimize the infiltration of dust and humidity inside the luminaire, moreover the inaccessibility of the electronic components preserves it cleaning and prevents damage. The smooth exterior of the diffuser allows it to be quickly and perfectly cleaned. Virtually unbreakable lamp body compatibly with the fumes and atmospheres that could compromise its elasticity (for more information contact our technical offices).

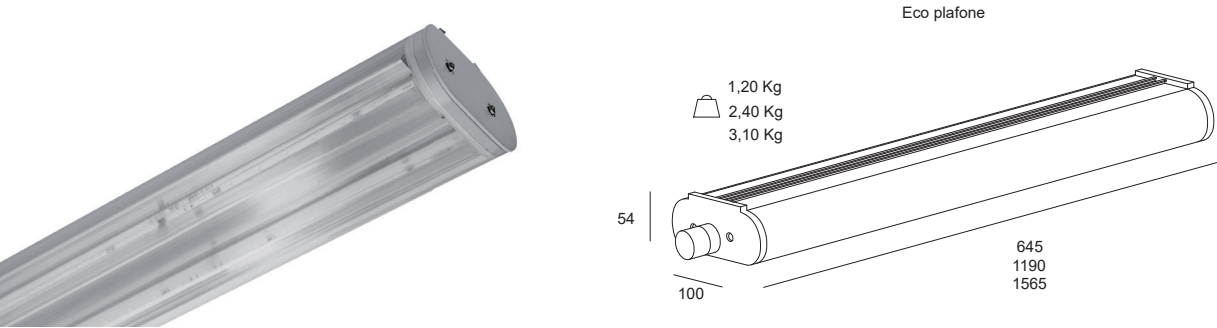
Aluminum reflector, anodically oxidized (3μ thick) and polished to ensure high light output and high heat dissipation to ensure maximum LED life and efficiency. ECO has no BLACK SPOT and the lighting is perfectly uniform along the entire length. No maintenance required, quick and easy installation by means of an IP quick coupling connector. Equipment suitable, from a hygienic point of view, for use in production plants in the food industry (HACCP) and in dry, dusty indoor environments, with occasional jets of water.

Thanks to the various surface treatments carried out by co-extrusion with polycarbonate, visual comfort is always guaranteed, even with installation heights of less than 2 meters. The different types of shields and optical groups make the ECO family luminaires suitable for different uses, typical of industrial environments, satin or intensive optics for installations at great heights (vertical warehouses) and opal or park optics for installations at lower altitudes (edges car, underground parking). The ECO watertight ceiling lights have been designed not only for the industrial sector, where high energy efficiency and high mechanical safety levels are required, but also for the food sector where cleanliness and sturdiness are essential for compliance with the reference standards. . The installation of ECO appliances is also possible at low temperatures (-40 ° C) and high temperatures (+ 70 ° C) thanks to the special versions BRIVIDO and OASI.

The ECO range has many advantages including:

- Reduction in consumption and increased efficiency thanks to the use of high efficiency sources.
- Limited use of different materials, in order to facilitate the assembly, installation and recycling phases: the ECO watertight luminaires are made only with polycarbonate (lamp body), aluminum (reflector) and copper (printed circuits). All components are recyclable and easily disassembled, favoring the disposal of the product at the end of its life.
- Possibility of using the existing fixing points. The quick-fit fixing brackets slide along the entire back of the lamp.
- Quick installation thanks to the fixing brackets (supplied) made of stainless steel. The sliding fixing bracket allows adaptation to the expansion of the device even in environments characterized by particularly pronounced thermal excursions.
- The ECO family products, in the variant with CRI > 90, comply with the CAM - Minimum Environmental Criteria for public buildings.

ECO intensive | Waterproof Industrial Light



50K
HOURS
LED LIFETIME
L90B10

100K
HOURS
LED LIFETIME
L80B10

CE

IP65

IK09

>80
CRI

RG 0

HACCP

-20°
+35°

850°

ON
OFF

DALI

PUSH
DIM

230V

50/60
HZ

On request:

>90
CRI

APPLICATIONS

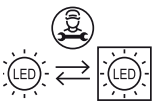
- Interior lighting fixture for production areas, industrial environments, warehouses, and utility rooms.
- Fixtures suitable for use in the food industry (HACCP).
- Certified for use from -20°C to +35°C.
- For specific applications, please contact our technical department.

MECHANICS

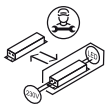
- Satin-finish polycarbonate lamp body.
- Single-piece body with high luminous efficiency, V2 self-extinguishing, and UV-stabilized.
- LED modules specially designed to ensure maximum performance and efficiency.
- Aluminum reflector, anodized and polished to ensure high luminous efficiency and excellent heat dissipation for maximum LED life and efficiency.
- Diffused light emission.
- All fastenings are made with stainless steel screws with a high molybdenum content (2.5-3%).
- Annealed silicone gaskets.
- Complete with male/female quick-release connector.
- IK09 impact protection.
- IP65 protection - dustproof and protected from water jets.
- Insulation class I.

ALIMENTATIONS

- Electronic power supply integrated into the fixture body.
- Available in standard (ON-OFF), dimmable (DALI), and push-dim versions.
- Power supply: 220-240 VAC 50/60 Hz.
- 3/5-pole terminal block.



LED source replaceable only by a qualified technician.



Power supply replaceable only by a qualified technician.

ECO intensive Waterproof Industrial Light											
Relamping	Watt LED*	Lumen LED	Lumen OUT**	Energy rating***	L Lenght	Power supply	K	Colour			
1x36	19W	3680	2535		1190 mm	ON-OFF DALI PUSH-DIM	3000K 4000K 5000K 6000K	Grey			
1x54	25W	4740	3198								
2x36	35W	7230	4726								
2x54	49W	9120	6132								
1x72	25W	4850	3460		1565 mm						
1x80	31W	5964	4120								
2x72	49W	9582	6550								
2x80	64W	12150	8340								

Standby Power: 0 | Mains Standby Power: 0 | Power Supply: 230 Vac 50Hz
*LED Power **Total Luminaire Output Flux @Tamb 25° - 4000°K ***This product contains a light source with Energy Efficiency Class B
Consider an 8% reduction in output flux for 3000°K LED sources, and 10% for CRI>90 LED sources

Type Accessories	Description
	Suspension cable 2 m hook and fastener (2 pieces required per lamp)
	Theft protection (required for wall mounting), set for 1 luminaire
	ZBWM wall mounting accessory (allows luminaire rotation), 2 pieces set
	Fixing clips in stainless steel 316L, 2 units